

ANEXO II – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MOBILIÁRIO AUDITÓRIO		
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QUANTIDADE
C16	CADEIRA EMPILHÁVEL H TOTAL=90CM – ASSENTO COR AZUL/ ESTRUTURA PRETA (MODELO DE REFERÊNCIA E TONALIDADE MULTIFORM, LINHA MIAMI) ESTRUTURA EMPILHÁVEL, CONFECCIONADA EM TUBO INDUSTRIAL DE AÇO CARBONO, SEÇÕES QUADRADAS 20X20X1, 2MM E 15X15X1,2MM. TORNANDO-SE UMA ÚNICA PEÇA ATRAVÉS DE SOLDA MIG POR CONTATO DE ALTÍSSIMA RESISTÊNCIA. SISTEMA DE ESTRUTURAÇÃO DO ASSENTO COM CHASSI, O QUE CONSISTE EM TUBO 20X20X1,2MM SOB O ASSENTO NA PARTE DIANTEIRA E TRASEIRA UNINDO AS LATERIAS. ALÉM DE TUBO 15X15X1,2MM COMO REFORÇO ENTRE CADA LATERAL. TRATAMENTO ANTI CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO REFINADO. PINTURA EM TINTA À PÓ PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO NA COR A ESCOLHER. PROVIDA DE 04 PONTEIRAS DE POLIPROPILENO NOS PÉS E 12 PITONS DO MESMO MATERIAL PARA EVITAR ATRITO QUANDO EMPILHADAS. ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA SINTÉTICA INJETADA DE 5 CM DE ESPESSURA E DENSIDADE 60 KG POR METRO CÚBICO SOBRE CHASSI DE MDF DE 09 MM, INTEGRADO E NÃO COLADO A ESPUMA. ENCOSTO ESTOFADO COM ESPUMA SINTÉTICA DE 2 CM DE ESPESSURA E DENSIDADE 28 KG POR METRO CÚBICO SOBRE CHASSI DE MDF DE 09MM. CONTRA ENCOSTO ESTOFADO COM ESPUMA SINTÉTICA DE 0,5 CM DE ESPESSURA E DENSIDADE 28 KG POR METRO CÚBICO SOBRE CHASSI DE MDF DE 06MM. REVESTIDOS DE TECIDO EM POLIPROPILENO NA COR VERMELHA. SISTEMA DE UNIÃO DE ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO COM 10 PINOS ESTRIADOS CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO, PERMITINDO ASSIM PERFEITA JUNÇÃO E ACABAMENTO. PROVIDA AINDA DE ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DE ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO COM CORDA VIVO REVESTIDA EM TECIDO. PROVIDA DE JUNÇÃO LATERAL PARA UNIÃO NO SISTEMA MACHO E FÊMEA, CONFECCIONADA EM VERGALHÃO POLIDO DE 1/4 POL. DIMENSÕES GERAIS: L 42.5 X A TOTAL 90 X P 48 CM	300
C17	CADEIRA EMPILHÁVEL PARA OBESO H TOTAL=90CM – ASSENTO COR AZUL/ ESTRUTURA PRETA (MODELO DE REFERÊNCIA E TONALIDADE MULTIFORM, LINHA MIAMI) ESTRUTURA EMPILHÁVEL, CONFECCIONADA EM TUBO INDUSTRIAL DE AÇO CARBONO, SEÇÕES QUADRADAS 20X20X1, 2MM E 15X15X1,2MM. TORNANDO-SE UMA ÚNICA PEÇA ATRAVÉS DE SOLDA MIG POR CONTATO DE ALTÍSSIMA RESISTÊNCIA. SISTEMA DE ESTRUTURAÇÃO DO ASSENTO COM CHASSI, O QUE CONSISTE EM TUBO 20X20X1,2MM SOB O ASSENTO NA PARTE DIANTEIRA E TRASEIRA UNINDO AS LATERIAS. ALÉM DE TUBO 15X15X1,2MM COMO REFORÇO ENTRE CADA LATERAL. TRATAMENTO ANTI CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO REFINADO. PINTURA EM TINTA À PÓ PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO NA COR A ESCOLHER. PROVIDA DE 04 PONTEIRAS DE POLIPROPILENO NOS PÉS E 12 PITONS DO MESMO MATERIAL PARA EVITAR ATRITO QUANDO EMPILHADAS. ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA SINTÉTICA INJETADA DE 5 CM DE ESPESSURA E DENSIDADE 60 KG POR METRO CÚBICO SOBRE CHASSI DE MDF DE 09 MM, INTEGRADO E NÃO COLADO A ESPUMA. ENCOSTO ESTOFADO COM ESPUMA SINTÉTICA DE 2 CM DE ESPESSURA E DENSIDADE 28 KG POR METRO CÚBICO SOBRE CHASSI DE MDF DE 09MM. CONTRA ENCOSTO ESTOFADO COM ESPUMA SINTÉTICA DE 0,5 CM DE ESPESSURA E DENSIDADE 28 KG POR METRO CÚBICO SOBRE CHASSI DE MDF DE 06MM. REVESTIDOS DE TECIDO EM POLIPROPILENO NA COR VERMELHA. SISTEMA DE UNIÃO DE ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO COM 10 PINOS ESTRIADOS CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO, PERMITINDO ASSIM PERFEITA JUNÇÃO E ACABAMENTO. PROVIDA AINDA DE ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DE ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO COM CORDA VIVO REVESTIDA EM TECIDO. PROVIDA DE JUNÇÃO LATERAL PARA UNIÃO NO SISTEMA MACHO E FÊMEA, CONFECCIONADA EM VERGALHÃO POLIDO DE 1/4 POL. DIMENSÕES GERAIS: L 60 X A TOTAL 90 X P 48 CM.	03