

ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO

MOBILIÁRIO P/ USO ESCOLAR	
ITEM	ESPECIFICAÇÃO
M9	<p>Mesa p/ refeitório 220x78x59cm – cor cinza (padrão de tonalidade referência Metadil, CZNB, ou de qualidade equivalente ou superior):</p> <p>Estrutura com pés em tubos de aço carbono secção redonda com Ø 50,8mm (±0,2mm) com espessura de 1,5mm (± 0,2mm), tubo secção retangular 20mm x 50mm com espessura de 1,2mm (± 0,15mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono 1,9mm (± 0,2mm). Processo de conformação de tubo a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteiros material polipropileno copolímero heterofásico, com excelente balanço de propriedades mecânicas. Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 55 x 49 mm com espessura de 5,4 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância ±10%. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo em chapa de MDP BP ultra resistente a Umidade, com 18mm (± 0,1mm) de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico na parte inferior, acabamento melamínico texturizado na parte superior de 0,8mm (± 0,1mm) no assento, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas com fita de borda de PVC com 3(±0,1)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Todos os cantos deverão ser arredondados com raios de 40(±5)mm, todas as arestas com raio de 3 mm(±0,1mm). Dimensões: 2200x780(±10)mm; altura total do tampo ao solo: 590(±3)mm</p> <p>Dimensões gerais: L 220 x A 59 x P 78 cm</p>
C12	<p>Banco p/ refeitório 220x30x35cm – assento cor amarelo/ estrutura cinza (padrão de tonalidade referência Metadil, AMOP /CZNB, ou de qualidade equivalente ou superior):</p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção redonda com Ø 1 ¼”x1,9mm, tubo secção oblonga 29x58mm e 1,5mm de parede, união dos pés em tubo de aço carbono secção retangular 40x60mm com parede de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono #14 (1,9mm). Tolerância ±5%. Processo de conformação de tubo a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pré-Tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø40 x 41 mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo. Tolerância ±10%. Todos os cantos devem ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Assento em chapa de compensado multilaminado de 18mm de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico texturizado no assento, colado com adesivo atóxico. Tolerância de ±5%. Assento fixado na estrutura por meio de 4 rebites e encosto fixado na estrutura por meio de 2 rebites em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo) Ø4,9(±1)mm x (cabeça) Ø9(±1)mm.</p> <p>Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,1)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Todos os cantos devem ser arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Superfície sem vãos/furos aparentes.</p> <p>Dimensões gerais: L 220(±1) x A 35(±.03) x P 30(±1)cm</p>