

## ANEXO I

### TERMO DE REFERÊNCIA

#### 1 – DO OBJETO:

1.1 - O objeto do presente Termo de Referência consiste na **aquisição de móveis para escola do Centro Esportivo de Vila Velha – CEVV do Sesc/ES.**

#### 2 – DAS ESPECIFICAÇÕES:

2.1 - As características básicas para o fornecimento dos materiais bem como as suas respectivas quantidades são as que seguem:

LOTE 01			
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.
1	<b>Cadeira empilhável professor h=46cm – assento e encosto cor amarelo claro/ estrutura cinza (padrão de tonalidade referência Metadil, AMOP/CZNB, ou de qualidade equivalente ou superior):</b> Pés em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 22,2 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,5 mm (± 0,1mm), travessa do assento em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo externamente Ø28mmx45mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso, na mesma cor do assento. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolve na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e encosto em polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Encosto com espessura mínima de 4(±0,5)mm. Assento e encosto devem possuir superfície de contato ergonômica e o assento deve possuir curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Os cantos devem ser arredondados, sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Dimensões gerais: assento: L 41(±0.3) x A do solo 46(±.05) x P 46(±0.5)cm; encosto: L 43(±.05) x A 28 (±.03)cm.	UND	40
2	<b>Mesa p/ professor reta 120x65x76cm – cor cinza/painel frontal cor amarelo (padrão de tonalidade referência Metadil, AMOP ou de qualidade equivalente ou superior):</b> Estrutura metálica com base em tubo de aço carbono secção redonda Ø38.1mm (± 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,1mm), montante de tubo de aço carbono secção oblonga de 40mm x 77mm (± 0,2mm)com parede de 1,5mm, suporte do tampo tipo mão francesa em chapa de aço carbono 1,9mm (± 0,1mm) de espessura. Processo de conformação de tubo a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento antiferruginoso (desengraxe processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteira em polipropileno copolímero heterofásico, travado através de pino na parte inferior Ø6mm x 20mm(± 1mm) de polipropileno copolímero heterofásico. Proteção dos pés: Injetado em polipropileno com 245x95(±1)mm e espessura mínima de 2mm. Fixado na estrutura por sistema de encaixe. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em chapa de MDP FF	UND	19

	<p>(finish foil) de 18(±0,5)mm de espessura e com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas em perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Todos os cantos arredondados com raios de 45(+5)mm e arestas de contato mínimo de 3mm. Dimensões: 1200x650x18(±3)mm; altura do tampo ao solo: 760(±5)mm. Gavetas com frente em chapa de MDP BP (baixa pressão) de 18(±0,5)mm de espessura com tratamento antimicrobiano nas superfícies. Partes internas metálica de aço laminado formada de uma única chapa e extremidades soldadas com abas laterais de acabamento da corrediça de esferas. Proteção da borda da frente da gaveta com fita de borda em PVC maciço com mínimo de 3(±0,1)mm de espessura e raio de 3(±0,1)mm, colado com adesivo Hot Melt. Puxadores confeccionados de Zamak com acabamento niquelado fosco. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Porta objeto de plástico deslizante na aba da gaveta. Painel frontal com chapa de MDF de 15(±0,5)mm e laminado melamínico texturizado de 0,8(±0,1)mm de espessura nos 2 lados. Fixação por sistema de montagem de metal rastex em 6 pontos. Acabamento da borda com fita de borda de 3 mm de espessura com raio mínimo de 3 mm(±1)mm colado por adesivo hotmelt. Dimensões gerais: L 120 x A 76 x P 65 cm.</p>		
--	---	--	--

LOTE 02			
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.
1	<p><b>Cadeira giratória operacional– tecido cor preta:</b> Poltrona giratória operacional com espaldar médio e com apoia-braços. Assento e encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média recoberta por espuma expandida laminada de 7 mm de espessura média e densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> no assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 48 Kg/m<sup>3</sup> com 44 mm de espessura média no encosto. Capa do assento e do encosto em tecido de lã, fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. Contracapa do assento e do encosto injetadas em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. Sustentação do encosto por mola de aço SAE 1050 curvada a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, que permite 7 posições de regulagem de altura automática por meio de catraca, totalizando 70 mm de curso. A fixação do assento e do encosto com os componentes metálicos é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp. Apoia-braços SL New PU em poliuretano injetado, corpo do braço em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 7 posições de regulagem de altura com botão, totalizando 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem lateral por parafusos. Revestimento em couro ecológico na cor preta. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos flangeados, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em pisos duros ou vinílicos ou banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás. Telescópico injetado em polipropileno copolímero texturizado, dividido em 3</p>	UND	4

	partes encaixadas, usados para proteger a coluna. Os componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de 8 tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e boa ancoragem da tinta. Utilizar tinta a pó para pintura, do tipo híbrida (poliéster epóxi), W-Eco, atendendo norma europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto semi-fosco liso, com camada de 60 microns. As peças devem ser curadas à temperatura de 200° C. Dimensões gerais: assento: L 48 x A do solo 42~54 x P 47 cm; encosto L 45 x A 50cm. L (total com braços) 59.5 x A (total) 91~110 X P 70~89 cm.		
2	<b>Mesa em 'L' 160x140x74cm - estrutura preta/ tampo noce:</b> Mesa de formato angular e raio sinuoso, com de 25mm de espessura, em aglomerado de baixa pressão, dentro das normas ABNT (Associação Brasileira de Normas e Técnicas) e de ergonomia. Revestimento melamínico de baixa pressão, na cor noce; borda frontal em com perfil de PVC extrudado de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt; bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt. Altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um orifício de 60mm, passa cabos em poliestireno injetado e tampa com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal inteiro em aglomerado de baixa pressão, com de 18mm de espessura e revestimento melamínico com bordas retas, com altura de 400mm, perfil 1mm de espessura colado pelo sistema hot melt, com fixação à estrutura metálica por dispositivo tipo minifix. Todos os perfis deverão ser da cor do laminado. A sustentação do tampo é feita por estrutura em aço constituída de base em chapa de aço 1020 repuxado em cunha com no mínimo 1,9mm de espessura, dispensando o uso de ponteiros plásticos ou similares. Sapata plástica reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Coluna de sustentação interligado através de dois pórticos verticais paralelos em chapa de aço estampada de formato oblongo com 1,5mm de espessura, aço 1020. Calha vertical para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia com fechamento em chapa de aço com 1,2mm de espessura e sistema de encaixe com saque frontal com rasgo na lateral. Travessa superior em forma de U com as extremidades arredondadas a 90° em chapa de aço com 1,5mm de espessura, aço 1020, peças montadas com solda MIG. Estrutura de canto coluna (pé conector) em aço de seção triangular, com passagem em seu interior para fiação. Chapa de fixação ao tampo na parte superior soldada sistema MIG e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Tampa de inspeção de encaixe com três furos para tomadas padrão. Peças montadas com solda MIG com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó, na cor preta. Dimensões gerais: L 160 x A 74 x P 140 cm	UND	4

### 3 - DA JUSTIFICATIVA PARA INDICAÇÃO DAS MARCAS E ANÁLISE DE AMOSTRAS

3.1 - As marcas indicadas para o lote 01 são aprovadas pela equipe técnica, considerando durabilidade, funcionalidade e economia. Marcas não constante na relação deverão possuir igual ou superior qualidade.

3.2 - O interessado deverá disponibilizar ao Sesc/ES certificados, manuais, folders, catálogos, folhetos técnicos ou fotografias do objeto cotado, ou demais literaturas editadas pelo fabricante ou fornecedor dos materiais, junto da proposta comercial ajustada.

3.3 – A licitante deverá considerar em sua proposta que, após a análise dos documentos de habilitação e proposta comercial ajustada, e estando tudo considerado regular, a arrematante do certame será convocada a apresentar ao Sesc/ES, **no prazo de 10 (dez) dias consecutivos, a título de AMOSTRA, um exemplar (protótipo) de cada item ofertado.** Estes exemplares deverão obedecer rigorosamente às especificações do ANEXO I do Edital.

3.4 - As amostras deverão estar identificadas com relação ao Item/Lote/Pregão a que se referem, bem como identificação da licitante e serem entregues no Almoxarifado Central do Sesc/ES, sito à Praça Misael Pena, nº 54, Parque Moscoso, Vitória-ES, CEP. 29.018-300, em dias úteis, de 8:30 às 17:30 horas.



3.5 - A Equipe técnica da área requisitante avaliará as amostras e os respectivos catálogos e após a análise será emitido relatório contendo o resultado.

3.6 - Correrão por conta da proponente todas as despesas decorrentes do transporte das amostras.

3.7 – A empresa arrematante terá que apresentar junto das amostras, **Termo de Garantia do fabricante dos produtos ofertados, com prazo não inferior a 5 (cinco) anos, contados a partir da emissão da nota fiscal.** Este termo deverá ser redigido em papel timbrado original do fabricante, ser assinado pelo seu responsável legal e estar com firma reconhecida. Deverá ainda ser juntado o documento onde possa ser comprovada a representação legal do signatário (procuração passada em cartório, contrato social, estatuto social, ou equivalente). O não atendimento ao aqui disposto implicará na desclassificação da empresa proponente.

#### **4 – DA EXECUÇÃO DO OBJETO**

4.1 - A contratação para execução dos fornecimentos referente aos itens do certame será realizada através de Pedido ao Fornecedor – PAF.

4.2 - São partes integrantes do Pedido ao Fornecedor - PAF: o Edital de Pregão nº 142/2021 e seus anexos; a proposta apresentada, naquilo que implícita ou explicitamente não for conflitante com Edital; e, a Resolução Sesc nº 1252/12.

4.3 - O envio do Pedido ao Fornecedor - PAF a empresa arrematante do lote acontecerá através de e-mail, onde também será enviada a confirmação de recebimento e aceite do objeto e condições de fornecimento por parte do fornecedor.

4.4 – O Pedido para fornecimento dos materiais será emitido no prazo máximo de 5 (cinco) dias consecutivos a contar da data da Homologação.

#### **5 - DO LOCAL DE ENTREGA E DADOS PARA FATURAMENTO**

5.1 - Os materiais referentes aos lotes deste certame deverão ser **entregues e faturados** de acordo com os dados a seguir:

##### **a) Centro Esportivo de Vila Velha - CEVV**

Razão Social: Serviço Social do Comércio Sesc AR ES

Endereço: Rua José Eugênio nº 30 – Bairro Nossa Senhora da Penha – Vila Velha/ES.

CEP: 29.110-240. Tel.: (27) 3229-4082.

CNPJ: 05.305.785/0006-39.

#### **6 – DO PRAZO DE ENTREGA**

6.1 - A empresa arrematante do certame deverá considerar o prazo máximo de entrega total dos itens sendo de até 30 (trinta) dias consecutivos após emissão e recebimento do Pedido ao Fornecedor - PAF.

#### **7 – DA CONDIÇÃO DE PAGAMENTO**

7.1 - **A arrematante deverá considerar que o pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias consecutivos após a entrega/apresentação da nota fiscal e aceite definitivo dos materiais.**

7.2 – O pagamento será realizado preferencialmente através de boleto bancário emitido pela empresa vencedora do certame, com os valores devidos fixando-se data de vencimento conforme entendimento entre as partes.

7.2.1 – **Os dados como CNPJ, Razão Social, etc. contidos no boleto bancário emitido pela empresa fornecedora deverão ser os mesmos informados na proposta comercial e documentos de habilitação enviados ao Sesc na fase classificatória do certame.**



7.3 – Na impossibilidade de emissão de boleto bancário pela empresa arrematante deverão ser informados na nota fiscal os dados para depósito em conta, sendo de responsabilidade da contratada a informação correta dos dados para pagamento.

**7.3.1 – O Sesc não se responsabilizará por informações incorretas de dados bancários fornecidos pela empresa contratada.**

7.4 - A contratada deverá programar o vencimento de seu boleto bancário, pois o Sesc prioriza a realização dos pagamentos às quartas-feiras.

7.5 - É vedada a realização de pagamento sem a prévia entrega do material devidamente aceito pela Unidade requisitante.

7.6 - Ocorrendo erros na apresentação das Notas Fiscais, as mesmas serão devolvidas à licitante vencedora para correção, ficando estabelecido que o prazo para pagamento seja contado a partir da data da apresentação das novas Notas Fiscais/boleto bancário.

7.7 - O Sesc/ES não permite ao fornecedor abdicar, transferir, dar em garantia, nem negociar com terceiros quaisquer direitos ou parte dos direitos resultantes deste certame, nem ceder eventual posição jurídica perfeita decorrente deste fornecimento sem o prévio consentimento de nossa parte.

## **8 – DEMAIS CONSIDERAÇÕES**

8.1 - A Proposta deverá apresentar preços correntes no mercado, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária ou de custo financeiro.

8.2 - Mesmo que o critério de julgamento seja o de menor preço, serão também analisados os preços unitários de acordo com os valores praticados no mercado.

8.3 - O Sesc/ES reserva-se o direito de rejeitar produtos de qualidade inferior e de procedência duvidosa, podendo aplicar as penalidades cabíveis previstas no presente edital.

8.4 - As despesas com devoluções de produtos em não conformidade com as especificações contidas neste Anexo correrão por conta do fornecedor.