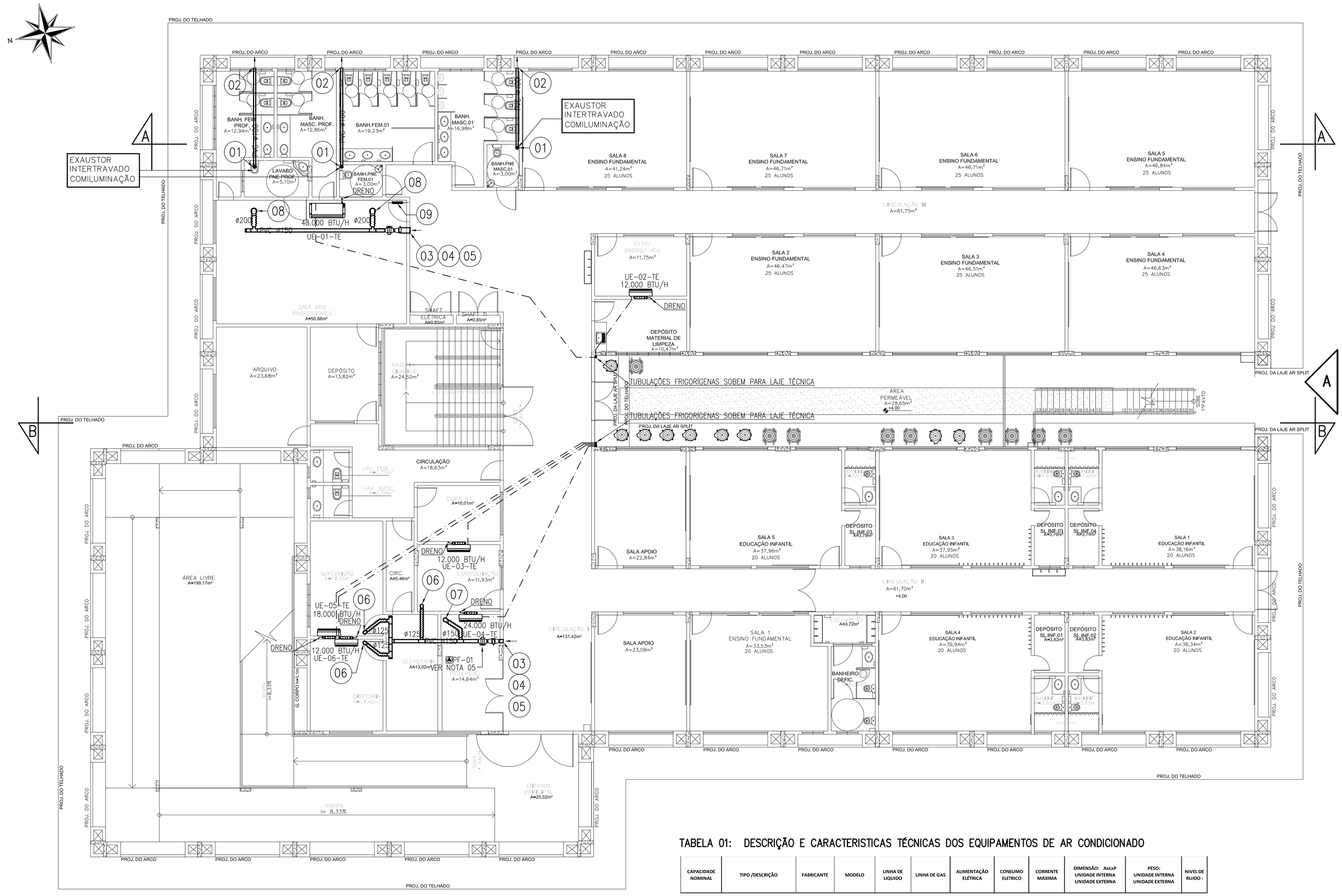

PLANTA BAIXA – TÉRREO

ESC.: 1/100

NOTAS:

1. CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL DA OBRA.
2. TODAS AS MEDIDAS EM MILIMETRO, A NÃO SER QUANDO INDICADAS.
3. NÚMEROS ENTRE PARÊNTESES, INDICAM A VAZÃO DE AR EM M3/H.
4. A TUBULAÇÃO DE DRENO, DEVERÁ SER ISOLADA TÉRMICAMENTE E LIGADA À REDE HIDROSSANITÁRIA, MAIS PRÓXIMA. (VER PROJETO HIDROSSANITÁRIO).
5. É DE RESPONSABILIDADE DO INSTALADOR FORNECER PAINEL ELÉTRICO COM SUAS DEVIDAS PROTEÇÕES NORMATIZADAS COM COMANDO LIGA/DESLIGA (C/ DISJUNTOR, CONTATOR E/OU TEMPORIZADOR HORA/SEMANAL, ETC).
6. OS PERCURSOS DAS LINHAS FRIGORÍGENAS EM PLANTA BAIXA FORAM DISPOSTOS VISANDO UMA MELHOR LEITURA DO PROJETO. NA FASE DE EXECUÇÃO, DEVE-SE DAR PREFERÊNCIA AO TRAJETO MAIS RETILÍNEO POSSÍVEL, DESCONSIDERANDO ASSIM, ALGUMAS DAS CURVAS AQUI MENCIONADAS.
7. NO CASO DA ALIMENTAÇÃO INDEPENDENTE DAS EVAPORADORAS, VER DESCRIÇÃO DO PONTO ELÉTRICO NA TABELA DO PROJETO.
8. PARA MAQUINAS COM CAPACIDADE IGUAL OU MAIOR QUE 3 TR'S, INSTALAR FILTRO SECADOR NA LINHA DE LIQUIDO JUNTO AO CONDENSADOR.
9. TODOS OS SUPORTES E SEUS ACESSÓRIOS, DEVERÃO TER TRATAMENTO ANTICORROSSIVO.

LEGENDA:

- UNIDADE EVAPORADORA TIPO HI-WALL + COLETOR
- UNIDADE EVAPORADORA TIPO PISO TETO
- UNIDADE CONDENSADORA DESCARGA HORIZONTAL
- UNIDADE CONDENSADORA DESCARGA VERTICAL
- VENTILADOR AXIAL DE EXAUSTÃO
- FILTRO BOX
- VENTILADOR AXIAL DE RENOVAÇÃO
- GRELHA AUTO FECHANTE
- LINHA FRIGORÍGENA
- DUTO REDONDO PVC #150
- DUTO FLEXIVEL REDONDO
- REGULADOR DE VAZÃO DE AR
- UX-XX-XX: MRF A OU B; Nº DO EQUIPAMENTO; UE- UNID. EVAPORADORA; UC- UNID. CONDENSADORA
- LINHA DE DRENO

PONTO DE FORÇA:

PF-01 POT.: 0,1KW 220V/2F+T/60HZ

09	01	VENEZIANA INDEVASSAVEL DE ALUMINIO COM DUPLA MOLDURA 400X300mm	GIM2	DISFUSTHERM	---	---
08	02	REGULADOR DE VAZÃO ø200 EM PLÁSTICO ABS C/ REGISTRO	RVA 200	SICFLUX	---	---
07	01	REGULADOR DE VAZÃO ø150 EM PLÁSTICO ABS C/ REGISTRO	RVA 150	SICFLUX	---	---
06	03	REGULADOR DE VAZÃO ø125 EM PLÁSTICO ABS C/ REGISTRO	RVA 125	SICFLUX	---	---
05	02	VENTILADOR AXIAL PARA RENOVAÇÃO DE AR Ø150mm POT.: 0,1KW	MAXX 150	SICFLUX	---	---
04	02	CAIXA DE FILTRO FILBOX Ø150mm	FILBOX RED 150	SICFLUX	---	---
03	02	GRADE REDONDA FIXA COM COLARINHO Ø174mm	S150	SICFLUX	---	---
02	03	GRELHA PARA SAÍDA DE AR AUTO FECHANTE 122X122mm	GVAF 100	SICFLUX	---	---
01	03	EXAUSTOR COMPACTO AXIAL PARA EXAUSTÃO DE AR 220V/2F/60Hz POT.: 17W	MEGA 11	SICFLUX	---	---
UE-01-TE	01	UNIDADE EVAPORADORA TIPO PISO TETO 48.000BTU'S, – VER TABELA 01	VERT TAB 01	ELGIN	---	---
UE-04-TE	01	UNIDADE EVAPORADORA TIPO HIGH WALL 24.000BTU'S,– VER TABELA 01	VERT TAB 01	ELGIN	---	---
UE-05-TE	01	UNIDADE EVAPORADORA TIPO HIGH WALL 18.000BTU'S,– VER TABELA 01	VERT TAB 01	ELGIN	---	---
UE-02-TE UE-03-TE UE-06-TE	03	UNIDADE EVAPORADORA TIPO HIGH WALL 12.000BTU'S, – VER TABELA 01	VERT TAB 01	ELGIN	---	---
ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	MODELO	REFERÊNCIA	UNID.	TOTAL
					PESO	

TABELA 01: DESCRIÇÃO E CARACTERISTICAS TÉCNICAS DOS EQUIPAMENTOS DE AR CONDICIONADO

CAPACIDADE NOMINAL	TIPO /DESCRIÇÃO	FABRICANTE	MODELO	LINHA DE LIQUIDO	LINHA DE GAS	ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA	CONSUMO ELETRICO	CORRENTE MÁXIMA	DIMENSÃO: AxLxP UNIDADE INTERNA UNIDADE EXTERNA	PESO: UNIDADE INTERNA UNIDADE EXTERNA	NIVEL DE RUIDO :
12000 BTU/h	UNIDADE INTERNA TIPO HIWALL UNIDADE EXTERNA COM COMPRESSOR ROTATIVO INVERTER - GAS R410A	ELGIN	HVFI12B2IA/ HVFE12B2IA	6,35 (1/4")	12,7(1,2")	220V/2F+T	1,09 KW	8,5 A	285 x 750 x 195 mm 505 x 665 x 260mm	8,8 KG 25,6 KG	42 dB
18000 BTU/h	UNIDADE INTERNA TIPO HIWALL UNIDADE EXTERNA COM COMPRESSOR ROTATIVO INVERTER - GAS R410A	ELGIN	HVFI18B2IA/ HVFE18B2IA	6,35 (1/4")	12,7(1,2")	220V/2F+T	1,63 KW	9,33 A	310 x 900 x 220 mm 540 x 800 x 300mm	12,5 KG 32 KG	45 dB
24000 BTU/h	UNIDADE INTERNA TIPO HIWALL UNIDADE EXTERNA COM COMPRESSOR ROTATIVO INVERTER - GAS R410A	ELGIN	HVFI24B2IA/ HVFE24B2IA	6,35 (1/4")	15,87(5/8")	220V/2F+T	2,17 KW	13 A	330x 1075 x 225 mm 687 x 800 x 325mm	15,4 KG 40,3 KG	51 dB
30000 BTU/h	UNIDADE INTERNA TIPO HIWALL UNIDADE EXTERNA COM COMPRESSOR ROTATIVO INVERTER - GAS R410A	ELGIN	HVFI30B2IA/ HVFE30B4B2IA	6,35 (1/4")	15,87(5/8")	220V/2F+T	2,4 KW	20 A	330x 1075 x 225 mm 700x 900 x 345mm	14 KG 53,8 KG	51 dB
36000 BTU/h	UNIDADE INTERNA TIPO PISO TETO UNIDADE EXTERNA COM COMPRESSOR SCROLL INVERTER - GAS R410A	ELGIN	PVFI36B2NA/ PVFE36B2CA	9,53(3/8")	19,05 (3/4")	220V/2F+T	3,1 KW	15 A	675 x 1275 x 235 mm 843 x 710 x 730mm	31,4 KG 71,2 KG	54 dB
48000 BTU/h	UNIDADE INTERNA TIPO PISO TETO UNIDADE EXTERNA COM COMPRESSOR SCROLL INVERTER - GAS R410A	ELGIN	PVFI48B2NA/ PVFE48B2CA	9,53(3/8")	19,05 (3/4")	220V/2F+T	4,4 KW	21 A	675 x 1650 x 235 mm 843 x 710 x 730mm	44,6 KG 76,6 KG	58,8 dB
60000 BTU/h	UNIDADE INTERNA TIPO PISO TETO UNIDADE EXTERNA COM COMPRESSOR SCROLL INVERTER - GAS R410A	ELGIN	PVFI60B2NA/ PVFE60B2CA	9,53(3/8")	19,05 (3/4")	220V/2F+T	5,4 KW	26,1A	675 x 1650 x 235 mm 843 x 710 x 730mm	44,6 KG 88,6 KG	58,6 dB

03	ALTERAÇÃO DO SISTEMA DO AUDITORIO	WILLER				20/10/21
02	ATUALIZAÇÃO DE BASE E AJUSTES	WILLER				14/01/21
01	TROCA NOTA 10 POR ITEM 11	WILLER		ROBERTO		31/01/20
00	EMISSÃO INICIAL	IVAN	WILLER	ROBERTO		30/11/17
Nº	DESCRIÇÃO	DES.	VERIF.	APROV.	LIBER.	DATA

REVISÃO

RWE PROJETOS

RWE PROJETOS LTDA.
Rua José Martins M. Rato, 188 – Bairro de Fátima – Serra – ES
CEP 29.160-790
Tel. (27)3252-3121 Tel. (27) 3252-9743

CLIENTE
SESC VILA VELHA

TITULO
PROJETO PRELIMINAR DE CLIMATIZAÇÃO – PLANTA BAIXA – TÉRREO

PROFISSIONAL RESPONSÁVEL:
ROBERTO CARLOS ESTEVES
ENG. MECÂNICO – CREA 67613/D-MG

FORMATO	ESC.:	Nº RWE	PRANCHA	REVISÃO
A1	1/100	---	01/05	03

A1

PADRÃO - RWE

COR	ESPESSURA
VERMELHO	0,3
AMARELO	0,5
VERDE	0,3
CIANO	0,3
AZUL	0,4
MAGENTA	0,1
BRANCO	0,1
DEMAIS	0,1

ESTE PROJETO É DE AUTORIA DA RWE PROJETOS LTDA, SENDO PROIBIDA SUA UTILIZAÇÃO, ADAPTAÇÃO OU QUALQUER OUTRO ATO REFERENTE AO USO DESTE MATERIAL.
O DESRESPEITO AOS DIREITOS AUTORAIS ACARRETARÁ NAS PENAS PREVISTAS EM LEI.