



REVISÃO				
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	POR.	APR.
00	EMIÇÃO INICIAL	03/11/16	BDB	CAG

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA:

NOTAS:

- 1 – Dimensões em milímetros.
- 2 – Confirmar medidas no local.
- 3 – AÇÓS:
 - a) Perfis laminados tipo “W” Açominas: ASTM A572 Gr.50;
 - b) Perfis Laminados I, U e L: ASTM A36;
 - c) Chapas e barras redondas: ASTM A36;
 - d) Perfis tubulares: VMB-350 ($F_y = 3,5t/f/cm^2$)
 - e) Parafusos de ligações principais: ASTM A325N;
 - f) Parafusos de ligações secundárias: ASTM A307;
- 4 – Soldas: ELETRODOS AWS E7018.
- 5 – A lista de material deverá ser confirmada pelo fabricante.
- 6 – Preparação da superfície:
 - a) Jato abrasivo quase branco Sa 2,1/2
- 7 – Sistema de pintura: fundo em 1 demão de primer epóxico com 120 μm de espessura por demão e acabamento em 1 demão de esmalte epóxico com 120 μm de espessura por demão, totalizando 240 μm de espessura
- 8 – Os quantitativos de aço e concreto deverão ser confirmados pelo responsável técnico da obra.
- 9 – O detalhamento da estrutura deverá ser feito pelo fabricante, e aprovado pelo fiscalizador.
- 10 – A fabricação e a montagem devem seguir as prescrições da ABNT NBR-8800/2008, e complementadas pela AISC e AWS.

CONVENÇÕES:

SESC – SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO
RUA PADRE ARISTIDES TACIANO – BAIXO GUANDÚ – ES

PROJETADO	DESENHADO	VERIFICADO	APROVADO	DATA	ESCALA
CAG	TFT	BDB	CAG	03.11.2016	INDICADA



PROJETO EXECUTIVO
ESTRUTURA METÁLICA

CORTES DO AUDITÓRIO
E DETALHES DAS
TRELIÇAS METÁLICAS

DESENHO PRÉVIO:	REV.
No. MCA: 2253-002	REV. 00
No. CLIENTE:	REV.
No. CAD: 2253-002.dwg	FOLHA 002