

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

1 – DO OBJETO:

1.1 - O objeto do presente Termo de Referência consiste na aquisição de Equipamentos de Proteção Individual – EPI para atender a demanda das Unidades Operacionais do Sesc/ES.

2 – DAS ESPECIFICAÇÕES:

2.1 - As características básicas para o fornecimento dos materiais bem como as suas respectivas quantidades são as que seguem:

LOTE 01			
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.
1	014.001.0048 - CAPACETE DE SEGURANÇA COR BRANCO, COM JUGULAR ABA FRONTAL, CLASSE A, TIPO II, CONFECCIONADO EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, CASCO COM 03 NERVURAS INJETADO, COM FENDAS LATERAIS PARA ACOPLAGEM DE ACESSÓRIOS, CARNEIRA COM REGULAGEM EM POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE FIXA AO CASCO ATRAVÉS DE OITO PONTOS DE ENCAIXE. MARCAÇÃO DO C.A. NA PARTE INTERNA DA ABA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. JUGULAR EM TIRA DE TECIDO SINTÉTICO, AJUSTÁVEL NA COR MARRON. MARCA: MSA. 3 M, ULTRA MASTER, PLASTCOR OU EQUIVALENTE.	UND	2
2	014.001.0045 - CINTURÃO DE SEGURANÇA TIPO PARAQUEDISTA EM CADARÇO DE MATERIAL SINTÉTICO (POLIESTER), COM 04 PONTOS DE CONEÇÃO, A SABER: PONTO DE CONEÇÃO DORSAL ATRÁVEZ DE UMA MEIA ARGOLA DE AÇO FORJADO, PEITORAL ATRÁVEZ DE DUAS ALÇAS DE POLIESTER, LATERAL ATRÁVEZ DE DUAS MEIAS ARGOLAS DE AÇO FORJADO E OMBROS ATRÁVEZ DUAS ALÇAS DE POLIESTER. DUAS FIVELAS PARA REGULAGEM DOS SUSPENSÓRIOS; DUAS FIVELAS NAS PERNAS PARA ABERTURA, FECHAMENTO E REGULAGEM DE ENGATE RÁPIDO; TIRA DE MATERIAL SINTÉTICO PARA FECHAMENTO PEITORAL COM FIVELAS EM PLÁSTICO DE ENGATE RÁPIDO. COM ALÇAS NAS LATERAIS DO CINTURÃO ABDOMINAL PARA SUPORTE DE FERRAMENTAS OU GANCHOS. MARCAÇÃO DO C.A. NA ETIQUETA PLÁSTICA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: MG CINTO, HÉRCULES, VICSA OU EQUIVALENTE.	UND	16
3	014.001.0053 - FITA ZEBRADA PARA IMPEDIMENTO EM POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE, SEM ADESIVO, RESISTENTE A INTEMPÉRIE, A PROVA D'ÁGUA, IMPRESSO NAS CORES PRETO E AMARELO NA TRANSVERSAL, LARGURA DE 7,0 CENTIMETROS. ACONDICIONADO ROLO INTERNO DE PAPEL RÍGIDO CONTENDO DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, DIMENSÕES DO PRODUTO, E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE ROLO COM 100 METROS. MARCA: PLASTCOR, SETON, EXCEL OU EQUIVALENTE.	RL	50
4	014.001.0091 - ÓCULOS DE SEGURANÇA LENTE INCOLOR ARMAÇÃO EM NYLON, ATOXICO, ANTIALÉRGICO, VISOR DE POLICARBONATO, CONFORME NORMA ANSI Z87.1/2003, RESISTENTE A ESTILHAÇOS, RESPINGOS QUÍMICOS, FAGULHAS, ANTI-EMBAÇANTE. VISÃO PANORÂMICA E PERIFÉRICA, COM PROTEÇÃO LATERAL NO MESMO MATERIAL, HASTE TELESCÓPICA PARA AJUSTE DO TAMANHO. MARCAÇÃO DO C.A. NA HASTE. ACONDICIONADO INDIVIDUALMENTE EM EMBALAGEM PLÁSTICA NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA,	UND	71

	ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, QUANTIDADE, DATA DA FABRICAÇÃO, VALIDADE E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: MSA, DANNY, 3 M OU EQUIVALENTE.		
5	014.001.0093 - ÓCULOS DE SEGURANÇA LENTE VERDE ARMAÇÃO EM NYLON, ATOXICO, ANTIALÉRGICO, VISOR DE POLICARBONATO, CONFORME NORMA ANSI Z87.1/2003, RESISTENTE A ESTILHAÇOS, RESPINGOS QUIMICOS, FAGULHAS, ANTI-EMBAÇANTE. VISÃO PANORÂMICA E PERIFÉRICA, COM PROTEÇÃO LATERAL NO MESMO MATERIAL, HASTE TELESCÓPICA PARA AJUSTE DO TAMANHO. MARCAÇÃO DO C.A. NA HASTE. ACONDICIONADO INDIVIDUALMENTE EM EMBALAGEM PLÁSTICA NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, QUANTIDADE, DATA DA FABRICAÇÃO, VALIDADE E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: MSA, DANNY, 3 M OU EQUIVALENTE.	UND	10
6	014.001.0092 - ÓCULOS DE SEGURANÇA, LENTE FUMÊ ARMAÇÃO EM NYLON, ATOXICO, ANTIALÉRGICO, VISOR DE POLICARBONATO, CONFORME NORMA ANSI Z87.1/2003, RESISTENTE A ESTILHAÇOS, RESPINGOS QUIMICOS, FAGULHAS, ANTI-EMBAÇANTE. VISÃO PANORÂMICA E PERIFÉRICA, COM PROTEÇÃO LATERAL NO MESMO MATERIAL, HASTE TELESCÓPICA PARA AJUSTE DO TAMANHO. MARCAÇÃO DO C.A. NA HASTE. ACONDICIONADO INDIVIDUALMENTE EM EMBALAGEM PLÁSTICA NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, QUANTIDADE, DATA DA FABRICAÇÃO, VALIDADE E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: MSA, DANNY, 3 M OU EQUIVALENTE.	UND	76
7	014.001.0044 - PROTETOR AURICULAR TIPO CONCHA ATENUAÇÃO DE 20 DB, HASTE AJUSTÁVEL AO PAVILHÃO AURICULAR EM MATERIAL PLÁSTICO RÍGIDO E METAL, LEVE, ALMOFADADO NÃO CONDUTOR DE ELETRICIDADE, E CONCHAS ALMOFADADAS EM PVC, PREENCHIDO COM ESPUMA E REVESTIMENTO INTERNO EM POLIURETANO (PU), COM ESPESSURA DE 0,12MM. MARCAÇÃO DO C.A. NAS CONCHAS. COR CINZA, VERMELHO, AMARELO OU AZUL. ACONDICIONADO EM EMBALAGEM CONTENDO DADOS DE IDENTIFICAÇÃO E PROCEDÊNCIA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: 3 M, MSA, CARBOGRAFITE OU EQUIVALENTE.	UND	19
8	014.001.0043 - PROTETOR AURICULAR TIPO PLUG ATENUAÇÃO DE 13 DB, INSERÇÃO PRE-MOLDADO EM SILICONE ATÓXICO E ANTI-ALÉRGICO, FLEXIVEL, MALEÁVEL, BORDA TRIPLA, LAVÁVEL EM SABÃO E ÁGUA MORNIA, TAMANHO ÚNICO, COM CORDÃO DE ALGODÃO, PLÁSTICO OU SILICONE. COM MARCAÇÃO DO C.A. NO PROTETOR OU NA ETIQUETA. ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLÁSTICA, TRANSPARENTE CONTENDO DADOS DE IDENTIFICAÇÃO E PROCEDÊNCIA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: 3 M, MSA, CARBOGRAFITE OU EQUIVALENTE.	UND	150
9	014.001.0102 - PROTETOR DE SEGURANÇA, FACIAL CONSTITUÍDO DE COROA E CARNEIRA DE PLÁSTICO, COM REGULAGEM DE TAMANHO ATRAVÉS DE AJUSTE SIMPLES. LENTE DO VISOR DE MATERIAL PLÁSTICO (POLICARBONATO) INCOLOR, RESISTENTE A ESTILHAÇOS, FAGULHAS, RESPINGOS QUIMICOS, FAGULHAS, ANTI-EMBAÇANTE. VISÃO PANORÂMICA. DIMENSÕES DE 200 MM DE LARGURA E 250 MM DE ALTURA. O VISOR É PRESO À COROA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE E POR MEIO DE PINOS PLÁSTICOS. MARCAÇÃO DO C.A. NA CÚPULA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: 3 M, MSA, CARBOGRAFITE OU EQUIVALENTE.	UND	28

10	014.001.0095 - RESPIRADOR PFF-2, DESCARTÁVEL COM VÁLVULA DE EXALAÇÃO CATEGORIA PFF-2 (S), EM PAINÉIS SOBREPOSTOS DE TECIDO NÃO TECIDO E UM MEIO FILTRANTE EM MICRO FIBRAS SINTÉTICAS, DOBRÁVEL TIPO SEMIFACIAL, TRATAMENTO ELESTROTÁTICO, SOLDA ULTRASÔNICA EM TODO SEU PERÍMETRO, PARTE SUPERIOR EXTERNA COM PEÇA METALIZA DE MATERIAL MOLDÁVEL PARA AJUSTE SPTO NASAL, FIXADA ATRAVÉZ DE COLAGEM. COM 02 GRAMPOS FIXADOS EM CADA LATERAL PARA FIXAÇÃO DOS TIRANTES DE ELÁSTICOS BRANCO DE AJUSTE Á CABEÇA E AO PESCOÇO. MARCA ÇÃO DO C.A. NA FACE INTERNA DO RESPIRADOR OU NA TIRA METÁLICA. COR AZUL. FACE LATERAL COM DISPOSITIVO DE MATERIAL PLASTICO DOTADO DE VÁLVULA DE EXALAÇÃO. ACONDICIONADO INDIVIDUALMENTE EM EMBALAGEM PLÁSTICA NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, QUANTIDADE, DATA DA FABRICAÇÃO, C.A., VALIDADE E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE DO IMMETRO MARCA: KSN, 3 M, MSA, DESCARPAC OU EQUIVALENTE.	UND	568
11	014.001.0094 - RESPIRADOR PFF-1, DESCARTÁVEL SEM VALVULA DE EXALAÇÃO EM PAINÉIS SOBREPOSTOS DE TECIDO NÃO TECIDO E UM MEIO FILTRANTE EM MICRO FIBRAS SINTÉTICAS, CATEGORIA PFF-1 (S), DOBRÁVEL TIPO SEMIFACIAL, TRATAMENTO ELESTROTÁTICO, SOLDA ULTRASÔNICA EM TODO SEU PERÍMETRO, PARTE SUPERIOR EXTERNA COM PEÇA METALIZA DE MATERIAL MOLDÁVEL PARA AJUSTE SPTO NASAL, FIXADA ATRAVÉZ DE COLAGEM. COM 02 GRAMPOS FIXADOS EM CADA LATERAL PARA FIXAÇÃO DOS TIRANTES DE ELÁSTICOS BRANCO DE AJUSTE Á CABEÇA E AO PESCOÇO. MARCA ÇÃO DO C.A. NA FACE INTERNA DO RESPIRADOR OU NA TIRA METÁLICA. COR AZUL, ACONDICIONADO INDIVIDUALMENTE EM EMBALAGEM PLÁSTICA NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, QUANTIDADE, DATA DA FABRICAÇÃO, C.A., VALIDADE E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: KSN, 3 M, MSA, DESCARPAC OU EQUIVALENTE.	UND	14
12	014.001.0137 - RESPIRADOR PFF-3, DESCARTÁVEL COM VÁLVULA DE EXALAÇÃO CATEGORIA PFF-3 (S), EM PAINÉIS SOBREPOSTOS DE TECIDO NÃO TECIDO E UM MEIO FILTRANTE EM MICRO FIBRAS SINTÉTICAS, DOBRÁVEL TIPO SEMIFACIAL, TRATAMENTO ELESTROTÁTICO, SOLDA ULTRASÔNICA EM TODO SEU PERÍMETRO, PARTE SUPERIOR EXTERNA COM PEÇA METALIZA DE MATERIAL MOLDÁVEL PARA AJUSTE SPTO NASAL, FIXADA ATRAVÉZ DE COLAGEM. COM 02 GRAMPOS FIXADOS EM CADA LATERAL PARA FIXAÇÃO DOS TIRANTES DE ELÁSTICOS BRANCO DE AJUSTE Á CABEÇA E AO PESCOÇO. MARCA ÇÃO DO C.A. NA FACE INTERNA DO RESPIRADOR OU NA TIRA METÁLICA. COR AZUL. FACE LATERAL COM DISPOSITIVO DE MATERIAL PLASTICO DOTADO DE VÁLVULA DE EXALAÇÃO. ACONDICIONADO INDIVIDUALMENTE EM EMBALAGEM PLÁSTICA NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, QUANTIDADE, DATA DA FABRICAÇÃO, C.A., VALIDADE E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO MARCA: KSN, 3 M, MSA, DESCARPAK OU EQUIVALENTE.	UND	60
13	014.001.0149 - CONE DE SINALIZAÇÃO VIÁRIA, COR LARANJA CORES LARANJA E BRANCO, EM PVC FLEXÍVEL, INDEFORMÁVEL RESISTENTE A INTEMPÉRIES, PESO, MINIMO DE 3,0 QUILOS, ALTURA DE 750,0 MM. DOIS ANEIS ADESIVOS REFLETIVOS BRANCOS, MICROPRISMÁTICOS, COM REFLETIVIDADE MÍNIMA DE 300 CANDELAS/LUX/M2, TENDO CADA ANEL 10 CM DE ALTURA. COM SEÇÕES PARA INSERÇÃO DE ELEMENTOS DE ISOLAMENTO TAIS COMO FENDA PARA FITA ZEBRADA, ORIFICIO PARA CORDA, PLACAS E BANDEIROLAS. BASE DE 400,0 X 400,0	UND	35

	MM COM OITO SAPATAS PARA APOIO AO SOLO PERMITINDO A PASSAGEM DE ÁGUA SOB O CONE. COM DOIS REBAIXOS PARA EVITAR O DESGASTE PROVOCADO PELO ATRITO EM TEMPO DE EMPILHAMENTO. DE CONFORMIDADE COM NORMAS TÉCNICAS Nº 15071 DA ABNT. COM LOGO DO FABRICANTE E OUTRAS INFORMAÇÕES DE FABRICAÇÃO IMPRESSO NA ÁREA INFERIOR. MARCA: PLASTCOR, PROTEPLUS, VONDER OU EQUIVALENTE.		
14	014.001.0155 - LUYA GRANDE, LATEX NATURAL MANGA LONGA COM 39 CM, SEM FORRO, POLIMERIZADA, PUNHO COM VIROLA E PALMA ANTI-DERRAPANTE. EMBALAGEM CONTENDO DADOS DO PRODUTO, IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, DATA FABRICAÇÃO, VALIDADE, CERTIFICADO DE APROVAÇÃO, E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: VOLK, PROMAT, DANNY, SUPER SAFETY OU EQUIVALENTE.	PAR	98
15	014.001.0154 - LUYA MÉDIA, LATEX NATURAL MANGA LONGA COM 37 CM, SEM FORRO, POLIMERIZADA, PUNHO COM VIROLA E PALMA ANTI-DERRAPANTE. EMBALAGEM CONTENDO DADOS DO PRODUTO, IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, DATA FABRICAÇÃO, VALIDADE, CERTIFICADO DE APROVAÇÃO, E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: VOLK, PROMAT, DANNY, SUPER SAFETY OU EQUIVALENTE.	PAR	149
16	014.001.0177 - LUYA PEQUENA, LATEX NATURAL MANGA LONGA COM 35,0 CM, SEM FORRO, POLIMERIZADA, PUNHO COM VIROLA E PALMA ANTI-DERRAPANTE. EMBALAGEM CONTENDO DADOS DO PRODUTO, IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, DATA FABRICAÇÃO, VALIDADE, CERTIFICADO DE APROVAÇÃO, E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: VOLK, PROMAT, DANNY, SUPER SAFETY OU EQUIVALENTE.	PAR	127
17	014.001.0058 - AVENTAL DE RASPA PARA SOLDADOR RASPA DE COURO CURTIDA AO CROMO, ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM, DIMENSÕES DE 1,20 M DE COMPRIMENTO X 0,60 CM DE LARGURA X 0,2 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COM TIRAS DE RASPA FIXADAS COM REBITES, AJUSTÁVEIS AO PESÇOSO E CINTURA, ATRAVÉZ DE FIVELA METALICA. COM MARCAÇÃO DO C.A. NA PARTE SUPERIOR FRONTAL. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: LM COURO, ANCLAU, ZANEL OU EQUIVALENTE.	UND	17
18	014.001.0051 - CAPACETE DE SEGURANÇA COR AZUL, COM JUGULAR ABA FRONTAL, CLASSE A, TIPO II, CONFECCIONADO EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, CASCO COM 03 NERVURAS INJETADO, COM FENDAS LATERAIS PARA ACOPLAGEM DE ACESSÓRIOS, CARNEIRA COM REGULAGEM EM POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE FIXA AO CASCO ATRAVÉS DE OITO PONTOS DE ENCAIXE. MARCAÇÃO DO C.A. NA PARTE INTERNA DA ABA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. JUGULAR EM TIRA DE TECIDO SINTÉTICO, AJUSTÁVEL NA COR MARRON. MARCA: MSA. 3 M, ULTRA MASTER, PLASTCOR OU EQUIVALENTE.	UND	10
19	014.001.0046 - DISPOSITIVO TRAVA-QUEDA PARA CORDA DE 12,0 MM EXTENSOR DE MATERIAL SINTÉTICO (POLIESTER) DE ALTA RESISTENCIA, LARGURA DE 20,0 MM E COMPRIMENTO 240,0 MM, EM UMA EXTREMIDADE COM MOSQUETÃO DE AÇO COM DUPLA TRAVA DE ABERTURA DE 18,0MM, OUTRA EXTREMIDADE FIXA AO SISTEMA TRAVA-QUEDAS COM TRAVA INTERNA COM ESTRIAS ARREDONDADAS E FECHAMENTO DE CORPO ATRAVÉS DE PARAFUSOS ROSQUEADOS. COM MARCAÇÃO DO C.A. NO CORPO DO EQUIPAMENTO. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: MG CINTO, ALTISEG, DEGOMASTER OU EQUIVALENTE.	UND	15
20	014.001.0049 - CAPACETE DE SEGURANÇA COR AMARELO, COM JUGULAR ABA FRONTAL, CLASSE A, TIPO II, CONFECCIONADO EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, CASCO COM 03 NERVURAS INJETADO, COM FENDAS LATERAIS PARA ACOPLAGEM DE ACESSÓRIOS, CARNEIRA COM REGULAGEM EM POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE FIXA AO CASCO ATRAVÉS	UND	10

	DE OITO PONTOS DE ENCAIXE. MARCAÇÃO DO C.A. NA PARTE INTERNA DA ABA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. JUGULAR EM TIRA DE TECIDO SINTÉTICO, AJUSTÁVEL NA COR MARRON. MARCA: MSA. 3 M, ULTRA MASTER, PLASTCOR OU EQUIVALENTE.		
21	014.001.0052 - MASCARA DE SOLDA ARTICULADA ESCUDO EM FIBRA DE POLIPROPILENO, CARNEIRA PLASTICA COM AJUSTE PARA REGULAGEM ATRAVÉZ DE CATRACA, COM VISOR BASCULANTE COM UMA PLACA DE SEGURANÇA NA PARTE FIXA, E UMA PLACA DE COBERTURA NA PARTE BASCULANTE. PLACAS CONFECCIONADAS EM PLASTICO TRANSPARENTE FIXADAS AO VISOR ATRAVÉZ DE SUPORTE METÁLICO FIXADOS EM FENDAS INTERNAS DO VISOR. ESCUDO FIXADO A CARNEIRA ATRAVÉZ DE PARAFUSOS PLASTICOS. COM MARCAÇÃO DO C.A. LOCALIZADO NO ESCUDO. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: CARBOGRAFITE, VONDER, PLASTCOR OU EQUIVALENTE.	UND	5
22	014.001.0055 - LENTE Nº 10 PARA MASCARA DE SOLDA ESCURA, RETANGULAR, DIMENSÕES 110,0 MM X 50,0 MM X 3,0 MM, NUMERAÇÃO IMPRESSA NO CORPO DA LENTE. ACONDICIONADO EM INVÓLUCRO PLASTICO TRANSPARENTE MARCA: CARBOGRAFITE, VONDER, PLASTCOR OU EQUIVALENTE.	UND	5
23	014.001.0057 - VIDRO INCOLOR PARA MASCARA DE SOLDA RETANGULAR, DIMENSÕES 110,0 MM X 50,0 MM X 2,0 MM. ACONDICIONADO EM INVÓLUCRO PLÁSTICO TRANSPARENTE MARCA: CARBOGRAFITE, VONDER, PLASTCOR OU EQUIVALENTE.	UND	5
24	014.001.0059 - PERNEIRA DE RASPA PARA SOLDADOR RASPA DE COURO AO CROMO, ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM., COM TIRA METÁLICA EMBUTIDA À LATERAL DA PERNEIRA, COM PALA DE COBERTURA DO PÉ, COSTURADA NA PERNEIRA, COM 4 CORREIAS COM FIVELAS PARA FIXAÇÃO, SENDO 1 PARA FIXAÇÃO AO CALÇADO E 3 PARA FIXAÇÃO NA PERNA. CORREIAS FIXADAS POR MEIO DE REBITES METÁLICOS, COM MARCAÇÃO DO C.A. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: LM COUROS, ANCLAU, ZANEL OU EQUIVALENTE.	PAR	1
25	014.001.0060 - PERNEIRA DE SEGURANÇA DE BIDIM EM MATERIAL SINTÉTICO DE 0,4 MM. TRÊS TALAS DE LAMINADO DE PVC NA PARTE FRONTAL. LATERAL EM POLIPROPILENO, FECHAMENTO NAS BORDAS POR MEIO DE VIÉS EM MATERIAL SINTÉTICO, FECHAMENTO TOTAL EM VELCRO. METATARSO FIXADO ATRAVÉS DE SOLDA ELETRÔNICA. COM MARCAÇÃO DO C.A. NO EPI. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: PROSTPRAY, ELASTOBOR, TECMATÉR OU EQUIVALENTE.	PAR	8
26	014.001.0061 - MANGA DE RASPA PARA SOLDADOR RASPA DE COURO AO CROMO, ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM, COM TIRAS DE RASPA E FIVELAS METÁLICAS PARA AJUSTE AO OMBRO. COM MARCAÇÃO DO C.A. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE LM COUROS, ANCLAU, ZANEL OU EQUIVALENTE.	PAR	5
27	014.001.0066 - JAPONA COM CAPUZ, TERMICA PARA CÂMARA FRIA, GRANDE EM NYLON 100% POLIÉSTER PARA TEMPRATURA ATÉ -35°C, COR AZUL MARINHO, FORRAÇÃO INTERNA COM MANTA TERMICA DE POLIÉSTER COM ALCOCHOAMENTO, ACABAMENTO INTERNO MATELADO (COSTURADO), ACABAMENTO EXTERNO LISO, ANTI- MOFO, LAVÁVEL, GOLA TIPO PADRE, CAPUZ CONJUGADO POR AJUSTE COM CORDÃO NO CONTO RNO DO ROSTO. FECHAMENTO FRONTAL POR BOTÕES DE PRESSÃO GUIADOS POR VELCRO, SEM BOLSO, PUNHO EM RIBANA. MARCAÇÃO DO C.A. NA ETIQUETA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: ALEM MAR, ALM, MAICOL OU EQUIVALENTE.	UND	1

28	014.001.0096 - AVENTAL DE PVC, BRANCO EM TECIDO SINTÉTICO DE PVC COM FORRO INTERNO EM POLIESTER. ILHÓIS DE METAL. ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. DIMENSÕES DE 1,20 M DE COMPRIMENTO X 0,60 CM DE LARGURA, E TIRAS DO PRÓPRIO MATERIAL PARA AJUSTE AO PESCOÇO E CINTURA. MARCAÇÃO DO C.A. NA ETIQUETA. ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLÁSTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: MAICOL, PLASTICOR, PROTEPLUS OU EQUIVALENTE.	UND	40
29	014.001.0098 - MACACÃO DE SEGURANÇA COM CAPUZ, MÉDIO COR AZUL, 100% POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, MANGA COMPRIDA, ABERTURA FRONTAL COM FECHAMENTO POR ZÍPER, CAPUZ COM ELÁSTICO ACOPLADO, PALA DE COBERTURA COM FECHAMENTO EM VELCRO, ELÁSTICO NOS PUNHOS E TORNOZELOS, ELÁSTICO NAS COSTAS PARA MELHOR AJUSTE NA ANATOMIA DO USUÁRIO, REFORÇO NO CAVALO, PERMITINDO MAIOR LIBERDADE DE MOVIMENTO, TRATAMENTO ANTIESTÁTICO, COSTURA SIMPLES TIPO OVERLOCK, COM MARCAÇÃO DO C.A. NA ETIQUETA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: DUVEK, TYCHEM, VICSA OU EQUIVALENTE.	UND	2
30	014.001.0183 - TALABARTE DUPLO "Y", PARA CINTO DE SEGURANÇA EM FITA DE MATERIAL SINTÉTICO (POLIAMIDA), COSTURAS REFORÇADAS POR FIOS SINTÉTICOS, ABSORVEDOR DE ENERGIA (ABS) COM CONECTOR. EXTRTEMIDADE SUPERIOR COM DOIS CONECTOR DE AÇO TIPO GANCHO DE 55,0 MM DE ABERTURA COM TRAVA DUPLA. EXTREMIDADE INFERIOR DE FIXAÇÃO AO CINTO, ATRAVÉZ DE CONECTOR OVAL COM FECHAMENTO EM ROSCA DE AÇO (TRAVA DUPLA). COMPRIMENTO TOTAL MÍNIMO DE 1,20M. COM MARCAÇÃO DO C.A. NA ETIQUETA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: MG CINTO, HÉRCULES, VICSA OU EQUIVALENTE.	UND	19
31	014.001.0104 - RESPIRADOR/PURIFICADOR DE AR SEMI-FACIAL, MÉDIO CORPO EM SILICONE, DUAS VÁLVULAS DE INALAÇÃO, ENCAIXES TIPO BAIONETA, RECAMBIÁVEIS DIRETAMENTE. PARTE CENTRAL DOTADO DE VÁLVULA DE EXALAÇÃO. DUAS ABERTURAS LATERAIS INFERIOR E SUPERIOR PARA FIXAÇÃO DOS TIRANTES ELÁSTICOS AJUSTÁVEIS. SISTEMA DE HASTES COM PONTAS FLUTUANTES, DOTADO, NA PARTE CENTRAL, DE UM ENCAIXE QUE ATUA COMO TAMPA DA VÁLVULA DE EXALAÇÃO, FIXADO AO CORPO DA PEÇA ATRAVÉS DE DOIS BOTÕES E DO ENVOLTÓRIO DA VÁLVULA DE EXALAÇÃO, POR ENCAIXE TIPO PRESSÃO. NAS EXTREMIDADES DAS PONTAS FLUTUANTES PRESAS COM QUATRO PRESILHAS PLÁSTICAS, ATRAVÉS DA QUAIS PASSAM AS PONTAS DE DOIS TIRANTES ELÁSTICOS AJUSTÁVEIS. O TIRANTE LOCALIZADO NA PARTE INFERIOR DA PEÇA POSSUI UMA FIVELA DE FECHAMENTO E O TIRANTE LOCALIZADO NA PARTE SUPERIOR, UM SUPORTE PARA CABEÇA. MARCAÇÃO DO C.A. NO EPI OU ETIQUETA. EMBALAGEM CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, DATA DE FABRICAÇÃO. MARCA: 3M, MOLDEX, MSA OU EQUIVALENTE.	UND	7
32	014.001.0105 - RESPIRADOR/PURIFICADOR DE AR SEMI-FACIAL, GRANDE CORPO EM SILICONE, DUAS VÁLVULAS DE INALAÇÃO, ENCAIXES TIPO BAIONETA, RECAMBIÁVEIS DIRETAMENTE. PARTE CENTRAL DOTADO DE VÁLVULA DE EXALAÇÃO. DUAS ABERTURAS LATERAIS INFERIOR E SUPERIOR PARA FIXAÇÃO DOS TIRANTES ELÁSTICOS AJUSTÁVEIS. SISTEMA DE HASTES COM PONTAS FLUTUANTES, DOTADO, NA PARTE CENTRAL, DE UM ENCAIXE QUE ATUA COMO TAMPA DA VÁLVULA DE EXALAÇÃO, FIXADO AO CORPO DA PEÇA ATRAVÉS DE DOIS BOTÕES E DO ENVOLTÓRIO DA VÁLVULA DE EXALAÇÃO, POR ENCAIXE TIPO PRESSÃO. NAS EXTREMIDADES DAS PONTAS	UND	10

	FLUTUANTES PRESAS COM QUATRO PRESILHAS PLÁSTICAS, ATRAVÉS DA QUAIS PASSAM AS PONTAS DE DOIS TIRANTES ELÁSTICOS AJUSTÁVEIS. O TIRANTE LOCALIZADO NA PARTE INFERIOR DA PEÇA POSSUI UMA FIVELA DE FECHAMENTO E O TIRANTE LOCALIZADO NA PARTE SUPERIOR, UM SUPORTE PARA CABEÇA. MARCAÇÃO DO C.A. NO EPI OU ETIQUETA. EMBALAGEM CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, DATA DE FABRICAÇÃO. MARCA: 3M, MOLDEX, MSA OU EQUIVALENTE.		
33	014.001.0121 - CARTUCHO QUIMICO PARA MASCARA FACIAL TOTAL COM ENCAIXE PARA MASCARA CONFORME CADASTRO DO SESC Nº 014.001.0118, 0119 E 0120. FILTROS DUPLOS, COMPOSTO DE CARVÃO ATIVADO GRANULADO E ENVOLVIDO POR UM CARTUCHO PLÁSTICO, DESTINADOS A GASES ÁCIDOS + P3: CLORO, ÁCIDO CLORÍDRICO, DIÓXIDO DE CLORO, DIÓXIDO DE ENXOFRE, SULFETO DE HIDROGÊNIO (APENAS PARA FUGA) E FLUORETO DE HIDROGÊNIO + FILTRO, ALTA EFICIÊNCIA CONTRA PARTICULADOS, NA COR BRANCO E ROSA. MARCAÇÃO DO C.A. NO EPI OU EMBALAGEM. ACONDICIONADO EM EMBALAGEM NÃO VIOLADA. QUE CONTENHA EXTERNAMENTE DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, DATA DA FABRICAÇÃO, VALIDADE E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE. MARCA: 3 M, MSA, HONEYWELL OU EQUIVALENTE.	UND	4
34	014.001.0106 - CARTUCHO QUIMICO PARA RESPIRADOR SEMI-FACIAL P2-SL, COM FILTROS DUPLOS, COMPOSTO DE CARVÃO ATIVADO GRANULADO E ENVOLVIDO POR UM CARTUCHO PLÁSTICO, DESTINADOS A VAPOR ORGÂNICO: CLORO, ÁCIDO CLORÍDRICO, DIÓXIDO DE CLORO, DIÓXIDO DE ENXOFRE, SULFETO DE HIDROGÊNIO (APENAS PARA FUGA) E FLUORETO DE HIDROGÊNIO + FILTRO, ALTA EFICIÊNCIA CONTRA PARTICULADOS, NA COR BRANCA E ROSA. MARCAÇÃO DO C.A. NO EPI OU EMBALAGEM. ACONDICIONADO EM EMBALAGEM NÃO VIOLADA. QUE CONTENHA EXTERNAMENTE DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, DATA DA FABRICAÇÃO, VALIDADE E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: 3M, MOLDEX, MSA OU EQUIVALENTE PARA USO NOS RESPIRADORES DE CODIGO DO SGM Nº 014.001.0104, 014.001.0105.	UND	16
35	014.001.0156 - FILTRO MECÂNICO P2-SL, PARA RESPIRADOR DE AR PARA PROTEÇÃO DE PARTÍCULAS P-95, CONFECCIONADOS EM MICROFIBRAS SINTÉTICAS TRATADAS ELETROSTATICAMENTE, COM ENCAIXES TIPO BAIONETAS. CONTENDO EXTERNAMENTE DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, DATA DA FABRICAÇÃO, VALIDADE E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: 3M - 2071, MOLDEX- 7970 B, MSA- FLEXI-FILTER Nº 95 OU EQUIVALENTE PARA USO NOS RESPIRADORES DE CODIGO DO SGM Nº 014.001.0104, 014.001.0105 (USO INTERNO DO SESC).	UND	56
36	014.001.0123 - CALÇA TÉRMICA PARA CÂMARA FRIA, GRANDE EM NYLON DE POLIÉSTER PARA TEMPERATURA ATÉ -35°C, COR AZUL MARINHO, MANTA INTERNA TÉRMICA DE POLIESTER COM ALCOCHOAMENTO, ACABAMENTO EXTERNO LISO, ANTI-MOFO, LAVÁVEL, ACABAMENTO INTERNO MATELADO (COSTURADO), CINTURA ELASTICA, COM CORDÃO NO CÓS. MARCAÇÃO DO C.A. NA ETIQUETA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: ALEM MAR, ALM, MAICOL OU EQUIVALENTE.	UND	1
37	014.001.0159 - CONJUNTO EPI GRANDE, PARA APLICAÇÃO DE HERBICIDA 100% EM ALGODÃO COM TRATAMENTO HIDRO-REPELENTE, COMPOSTO DE BLUSÃO E CALÇA. BLUSÃO: GOLA CARECA COM ABERTURA DE VESTIR PELA CABEÇA E MANGA LONGA. CALÇA: COM CORDÃO NA CINTURA PARA AJUSTES E REFORÇO IMPERMEÁVEL NAS PERNAS. ACOMPANHA BONÉ BICO DE PATO COM CAPUZ, FECHAMENTO FRONTAL E ABA PARA PROTEÇÃO DE CABEÇA, PESCOÇO E OMBRO. VISEIRA	CJ	5



	(PROTETOR FACIAL) EM ACETATO TRANSPARENTE COM APOIO ALMOFADADO E TIRAS PARA FIXAÇÃO AJUSTÁVEIS COM VELCRO. E AVENTAL DE PVC IMPERMEÁVEL. COM MARCAÇÃO DO C.A. NA ETIQUETA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE COMPROVAÇÃO DA RESISTÊNCIA PARA 40 LAVAGENS MARCA: PROTEFER, SAYRO, AGROGOLD OU EQUIVALENTE.		
38	014.001.0090 - CAPUZ BALACLAVA TERMICO EM LÃ ACRILICA, MODELO NINJA, PROTEÇÃO DA CABEÇA E PESCOÇO TOTALMENTE FECHADO, COM ABERTURA PARA OS OLHOS, NA COR AZUL. BEGE, CINZA OU PRETO, MARCAÇÃO DO C.A. NA ETIQUETA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE MARCA: ALEM MAR, ALM, MAICOL OU EQUIVALENTE.	UND	1
39	014.001.0158 - CONJUNTO EPI MÉDIO, PARA APLICAÇÃO DE HERBICIDA 100% EM ALGODÃO COM TRATAMENTO HIDRO-REPELENTE, COMPOSTO DE BLUSÃO E CALÇA. BLUSÃO: GOLA CARECA COM ABERTURA DE VESTIR PELA CABEÇA E MANGA LONGA. CALÇA: COM CORDÃO NA CINTURA PARA AJUSTES E REFORÇO IMPERMEÁVEL NAS PERNAS. ACOMPANHA BONÉ BICO DE PATO COM CAPUZ, FECHAMENTO FRONTAL E ABA PARA PROTEÇÃO DE CABEÇA, PESCOÇO E OMBRO. VISEIRA (PROTETOR FACIAL) EM ACETATO TRANSPARENTE COM APOIO ALMOFADADO E TIRAS PARA FIXAÇÃO AJUSTÁVEIS COM VELCRO. E AVENTAL DE PVC IMPERMEÁVEL. COM MARCAÇÃO DO C.A. NA ETIQUETA. E ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE COMPROVAÇÃO DA RESISTÊNCIA PARA 40 LAVAGENS MARCA: PROTEFER, SAYRO, AGROGOLD OU EQUIVALENTE.	CJ	2
40	014.001.0178 - MASCARA DE SOLDA AUTOMATICA COM QUATRO SENSORES DE ARCO FRONTAL, COM AJUSTE DE NIVEIS DE ESCURECIMENTO, ESCUDO EM NYLON A801. COR PRETA. CARNEIRA COM 05 PONTOS PARA AJUSTE. CARREGADA POR CÉLULAS SOLARES PARA A ALIMENTAÇÃO DO AUTOMATICO. COM IMPRESSÃO DO CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA. MARCA; ESAB(WARRIOR), VONDER, LYNUS OU EQUIVALENTE.	UND	8

LOTE 02			
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.
1	014.001.0163 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 36 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PU-BIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLÁSTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	1
2	014.001.0164 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 37 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA	PAR	6



	STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PUBIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.		
3	014.001.0165 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 38 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PUBIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	10
4	014.001.0166 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 39 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, ECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PUBIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	20
5	014.001.0167 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 40 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PUBIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA,	PAR	29

	NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.		
6	014.001.0168 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 41 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PUBIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	42
7	014.001.0169 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 42 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PU" BIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	49
8	014.001.0170 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 43 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PUBIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	18
9	014.001.0171 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 44 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PUBIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO	PAR	10

	DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.		
10	014.001.0172 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 45 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PUBIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, TIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO.MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	3
11	014.001.0173 - BOTINA DE MICROFIBRA SOLADO INJETADO Nº 46 BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, MICROFIBRA HIDROFUGADA, TRANSPIRÁVEL, PRETA, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL. PUXADOR PARA FACILITAR O CALCE, SOLADO EM "PUBIDENSIDADE, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESSITÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM E.V.A. REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA DUCOURO, MARLUVAS. BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	5

LOTE 03			
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.
1	014.001.0147 - SAPATO DE COURO SOLADO INJETADO Nº 34 DESING FEMININO, BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, BIDENSIDADE INJETADO DIRETO NO CABEDAL, PRETO, EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL, SOLADO PU MONODENSIDADE COLADO E BLAQUEADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESISTÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM PU FORRADA REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE	PAR	4



	CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA: MARLUVAS, BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.		
2	014.001.0148 - SAPATO DE COURO SOLADO INJETADO Nº 35 DESING FEMININO, BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, BIDENSIDADE INJETADO DIRETO NO CABEDAL, PRETO, EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL, SOLADO PU MONODENSIDADE COLADO E BLAQUEADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESISTÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM PU FORRADA REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 ENBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA: MARLUVAS, BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	7
3	014.001.0013 - SAPATO DE COURO SOLADO INJETADO Nº 36 DESING FEMININO, BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, BIDENSIDADE INJETADO DIRETO NO CABEDAL, PRETO, EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL, SOLADO PU MONODENSIDADE COLADO E BLAQUEADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESISTÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM PU FORRADA REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA: MARLUVAS, BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	10
4	014.001.0014 - SAPATO DE COURO SOLADO INJETADO Nº 37 DESING FEMININO, BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, BIDENSIDADE INJETADO DIRETO NO CABEDAL, PRETO, EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL, SOLADO PU MONODENSIDADE COLADO E BLAQUEADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESISTÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM PU FORRADA REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA: MARLUVAS, BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	9
5	014.001.0015 - SAPATO DE COURO SOLADO INJETADO Nº 38 DESING FEMININO, BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, BIDENSIDADE INJETADO DIRETO NO CABEDAL, PRETO, EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL, SOLADO PU MONODENSIDADE COLADO E BLAQUEADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E	PAR	12

	MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESISTÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM PU FORRADA REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA: MARLUVAS, BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.		
6	014.001.0016 - SAPATO DE COURO SOLADO INJETADO Nº 39 DESING FEMININO, BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, BIDENSIDADE INJETADO DIRETO NO CABEDAL, PRETO, EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL, SOLADO PU MONODENSIDADE COLADO E BLAQUEADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESISTÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM PU FORRADA REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA: MARLUVAS, BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	9
7	014.001.0017 - SAPATO DE COURO SOLADO INJETADO Nº 40 DESING FEMININO, BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, BIDENSIDADE INJETADO DIRETO NO CABEDAL, PRETO, EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL, SOLADO PU MONODENSIDADE COLADO E BLAQUEADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESISTÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM PU FORRADA REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA: MARLUVAS, BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE	PAR	8
8	014.001.0018 - SAPATO DE COURO SOLADO INJETADO Nº 41 DESING FEMININO, BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, BIDENSIDADE INJETADO DIRETO NO CABEDAL, PRETO, EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL, SOLADO PU MONODENSIDADE COLADO E BLAQUEADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESISTÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM PU FORRADA REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE	PAR	3

	IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA: MARLUVAS, BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.		
9	014.001.0019 - SAPATO DE COURO SOLADO INJETADO Nº 42 DESING FEMININO, BIQUEIRA TERMOPLÁSTICA, BIDENSIDADE INJETADO DIRETO NO CABEDAL, PRETO, EM COURO HIDROFUGADO CURTIDO AO CROMO, FECHAMENTO LATERAL COM ELÁSTICO EMBUTIDO, DORSO ALCOCHOADO. COSTURAS PELO SISTEMA STROBEL, SOLADO PU MONODENSIDADE COLADO E BLAQUEADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM E MÁXIMA DE 2,2MM RESISTENTE AO DEGASTE E RASGAMENTO E COM COSTURAS EM FIO DE NYLON Nº 30, FORRAÇÃO INTERNA EM NÃO TECIDO COM RESISTÊNCIA A RASGAMENTO E ABSORÇÃO DE SUOR, PALMILHA EM PU FORRADA REMOVIVEL COM TRATAMENTO ANTI-MICROBIANO, DE CONFORMIDADE COM A NBR ISO Nº 20344-2008 E NBR ISO Nº 345-2008. COM IMPRESSÃO DO CERFICADO DE APROVAÇÃO (C.A.). ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLASTICA, NÃO VIOLADA. CONTENDO EXTERNAMENTE DADOS DE DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PROCEDÊNCIA, ETIQUETA DE CÓDIGO DE BARRA, NUMERAÇÃO. MARCA: MARLUVAS, BRACOL, FUJIWARA OU EQUIVALENTE.	PAR	3

3 – DA JUSTIFICATIVA PARA INDICAÇÃO DAS MARCAS E ANÁLISE DE AMOSTRAS

3.1 - As marcas indicadas foram testadas e aprovadas pela equipe técnica, considerando durabilidade, funcionalidade e economia. Marcas não constante na relação deverão possuir igual ou superior qualidade. O interessado deverá disponibilizar ao Sesc/ES catálogos, folder, prospectos técnicos e amostras quando for solicitado pelo setor requisitante, em até 07 (sete) dias úteis após apresentação da proposta, sob pena de não aceitação do produto ofertado.

3.2 – As amostras deverão estar identificadas com relação ao Item/Lote/Pregão a que se referem, bem como identificação da licitante e serem entregues no Almoxarifado Central do Sesc/ES, sito à Praça Misael Pena, nº 54, Parque Moscoso, Vitória-ES, CEP. 29.018-300, em dias úteis, de 8 às 17 horas.

3.3 - A Equipe técnica da área requisitante avaliará as amostras e os respectivos catálogos, folder e prospectos técnicos e após a análise será emitido relatório contendo o resultado.

3.4 - Correrão por conta da proponente todas as despesas decorrentes do transporte das amostras.

4 – DA EXECUÇÃO DO OBJETO

4.1 - A contratação para execução dos fornecimentos referente aos itens do certame será realizada através de Pedido ao Fornecedor – PAF.

4.2 - São partes integrantes do Pedido ao Fornecedor - PAF: o Edital de Pregão nº 023/2021 e seus anexos; a proposta apresentada, naquilo que implícita ou explicitamente não for conflitante com Edital; e, a Resolução Sesc nº 1252/12.

4.3 - O envio do Pedido ao Fornecedor - PAF a empresa arrematante do lote acontecerá através de e-mail, onde também será enviada a confirmação de recebimento e aceite do objeto e condições de fornecimento por parte do fornecedor.

4.4 - O Pedido para fornecimento dos materiais será emitido no prazo máximo de 5 (cinco) dias consecutivos a contar da data da Homologação.



5 - DO LOCAL DE ENTREGA E DADOS PARA FATURAMENTO

5.1 - Os materiais referentes aos itens/lotos deste certame deverão ser entregues e faturados de acordo com os dados a seguir:

a) Sede Administrativa

Razão Social: Serviço Social do Comércio Sesc AR ES
Endereço: Praça Misael Pena, nº 54, Parque Moscoso, Vitória/ES.
CEP: 29.018-300. Tel.: (27) 3232-3100.
CNPJ: 05.305.785/0001-24.

6 – DO PRAZO DE ENTREGA DOS PRODUTOS

6.1 - **Prazo de entrega:** A empresa arrematante do certame deverá considerar o prazo máximo de entrega total dos itens sendo de até 20 (vinte) dias consecutivos após emissão e recebimento do Pedido ao Fornecedor - PAF.

7 – DA CONDIÇÃO DE PAGAMENTO

7.1 - **Condição de Pagamento:** os pagamentos serão efetuados em conta bancária indicada pela empresa vencedora do certame e ocorrerão em 2 (duas) parcelas iguais, conforme cronograma demonstrado na tabela a seguir:

CRONOGRAMA DE PAGAMENTO	
Lote 1	1º Pagamento: em até 30 (trinta) dias após entrega e aceite definitivo dos materiais pela Unidade Requisitante
	2º Pagamento: em até 60 (sessenta) dias após entrega e aceite definitivo dos materiais pela Unidade Requisitante
Lotes 2 e 3	Pagamento único em até 30 (trinta) dias após entrega e aceite definitivo dos materiais pela Unidade Requisitante

7.2 - O pagamento será realizado preferencialmente através de boleto bancário emitido pela empresa vencedora do certame, com os valores devidos fixando-se data de vencimento conforme entendimento entre as partes.

7.2.1 – **Os dados como CNPJ, Razão Social, etc. contidos no boleto bancário emitido pela empresa fornecedora deverão ser os mesmos informados na proposta comercial e documentos de habilitação enviados ao Sesc na fase classificatória do certame.**

7.3 – Na impossibilidade de emissão de boleto bancário pela empresa arrematante deverão ser informados na nota fiscal os dados para depósito em conta, sendo de responsabilidade da contratada a informação correta dos dados para pagamento.

7.3.1 – **O Sesc não se responsabilizará por informações incorretas de dados bancários fornecidos pela empresa contratada.**

7.4 - A contratada deverá programar o vencimento de seu boleto bancário, pois o Sesc efetuará os pagamentos somente às quartas-feiras.

7.5 - É vedada a realização de pagamento sem a prévia entrega do material devidamente aceito pela Unidade requisitante.

7.6 - Ocorrendo erros na apresentação das Notas Fiscais, as mesmas serão devolvidas à licitante vencedora para correção, ficando estabelecido que o prazo para pagamento seja contado a partir da data da apresentação das novas Notas Fiscais/boleto bancário.



7.7 - O Sesc/ES não permite ao fornecedor abdicar, transferir, dar em garantia, nem negociar com terceiros quaisquer direitos ou parte dos direitos resultantes deste certame, nem ceder eventual posição jurídica perfeita decorrente deste fornecimento sem o prévio consentimento de nossa parte.

8 – DEMAIS CONSIDERAÇÕES

8.1 - A Proposta deverá apresentar preços correntes no mercado, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária ou de custo financeiro.

8.2 - Mesmo que o critério de julgamento seja o de menor preço, serão também analisados os preços unitários de acordo com os valores praticados no mercado.

8.3 - O Sesc/ES reserva-se o direito de rejeitar produtos de qualidade inferior e de procedência duvidosa, podendo aplicar as penalidades cabíveis previstas no presente edital.

8.4 - As despesas com devoluções de produtos em não conformidade com as especificações contidas neste Anexo correrão por conta do fornecedor.