

**EDITAL DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 18/164-PG**

**ADENDO Nº 1**

O objeto da presente licitação consiste na aquisição de mobiliários para compor o Centro de Atividades de Cachoeiro de Itapemirim – CACI do Sesc/ES.

Em relação ao processo licitatório em referência, o Sesc/ES tornam públicas as seguintes alterações no edital e seus anexos, informadas através do presente Adendo.

**1º – DAS ALTERAÇÕES DO ANEXO-1**

Deverá ser considerada a descrição a seguir, nos respectivos itens e lotes:

LOTE 01		
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QUANTIDADE
M1	<p><b>Mesa em 'L' 160x140x74cm - estrutura preta/ tampo noce:</b> Mesa de formato angular e raio sinuoso, com de 25mm de espessura, em aglomerado de baixa pressão, dentro das normas ABNT (Associação Brasileira de Normas e Técnicas) e de ergonomia. Revestimento melamínico de baixa pressão, na cor noce; borda frontal em com perfil de PVC extrudado de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt; bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt. Altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um orifício de 60mm, passacabos em poliestireno injetado e tampa com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal inteiro em aglomerado de baixa pressão, com de 18mm de espessura e revestimento melamínico com bordas retas, com altura de 400mm, perfil 1mm de espessura colado pelo sistema hot melt, com fixação à estrutura metálica por dispositivo tipo minifix. Todos os perfis deverão ser da cor do laminado.</p> <p>A sustentação do tampo é feita por estrutura em aço constituída de base em chapa de aço 1020 repuxado em cunha com no mínimo 1,9mm de espessura, dispensando o uso de ponteiras plásticas ou similares. Sapata plástica reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Coluna de sustentação interligado através de dois pórticos verticais paralelos em chapa de aço estampada de formato oblongo com 1,5mm de espessura, aço 1020. Calha vertical para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia com fechamento em chapa de aço com 1,2mm de espessura e sistema de encaixe com saque frontal com rasgo na lateral. Travessa superior em forma de U com as extremidades arredondadas a 90º em chapa de aço com 1,5mm de espessura, aço 1020, peças montadas com solda MIG. Estrutura de canto coluna (pé conector) em aço de seção triangular, com passagem em seu interior para fiação. Chapa de fixação ao tampo na parte superior soldada sistema MIG e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Tampa de inspeção de encaixe com três furos para tomadas padrão. Peças montadas com solda MIG com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó, na cor preta.</p> <p>Dimensões gerais: L 160/140 x A 74 x P 60 cm.</p>	08
M2	<p><b>Mesa em "L" 200x140x74cm - estrutura preta/ tampo noce:</b></p>	01

<p>Mesa de formato angular e raio sinuoso, com de 25mm de espessura, em aglomerado de baixa pressão, dentro das normas ABNT (Associação Brasileira de Normas e Técnicas) e de ergonomia. Revestimento melamínico de baixa pressão, na cor noce; borda frontal em com perfil de PVC extrudado de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt; bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt. Altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um orifício de 60mm, passacabos em poliestireno injetado e tampa com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal inteiro em aglomerado de baixa pressão, com de 18mm de espessura e revestimento melamínico com bordas retas, com altura de 400mm, perfil 1mm de espessura colado pelo sistema hot melt, com fixação à estrutura metálica por dispositivo tipo minifix. Todos os perfis deverão ser da cor do laminado.</p> <p>A sustentação do tampo é feita por estrutura em aço constituída de base em chapa de aço 1020 repuxado em cunha com no mínimo 1,9mm de espessura, dispensando o uso de ponteiras plásticas ou similares. Sapata plástica reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Coluna de sustentação interligado através de dois pórticos verticais paralelos em chapa de aço estampada de formato oblongo com 1,5mm de espessura, aço 1020. Calha vertical para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia com fechamento em chapa de aço com 1,2mm de espessura e sistema de encaixe com saque frontal com rasgo na lateral. Travessa superior em forma de U com as extremidades arredondadas a 90º em chapa de aço com 1,5mm de espessura, aço 1020, peças montadas com solda MIG. Estrutura de canto coluna (pé conector) em aço de seção triangular, com passagem em seu interior para fiação. Chapa de fixação ao tampo na parte superior soldada sistema MIG e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Tampa de inspeção de encaixe com três furos para tomadas padrão. Peças montadas com solda MIG com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó, na cor preta.</p> <p>Dimensões gerais: L 200/140 x A 74 x P 60 cm.</p>	
--	--

LOTE 02		
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QUANTIDADE
C2	<p><b>Cadeira interlocutor operacional– tecido cor preto:</b></p> <p>Poltrona para Interlocutor Operacional com espaldar baixo e sem braços. Assento e encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média recoberta por espuma expandida laminada de 7 mm de espessura média e densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> no assento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 48 Kg/m<sup>3</sup> com 44 mm de espessura média no encosto. Capa do assento e do encosto em tecido de lã, fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. Contracapa do assento e do encosto injetadas em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. Sustentação do encosto por mola de aço SAE 1050 curvada a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura. A fixação do assento e do encosto com os componentes metálicos é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Parafusos de fixação dos componentes do tipo</p>	24

	<p>flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp. Estrutura formada por tubo de Aço Sae 1020 redondo com diâmetro de 25,4mm e 2,25mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitas na estrutura, por rebite de alumínio do tipo repuxado. Os componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de 8 tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e boa ancoragem da tinta. Utilizar tinta a pó para pintura, do tipo híbrida (poliéster epóxi), W-Eco, atendendo norma europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto semi-fosco liso, com camada de 60 microns. As peças devem ser curadas à temperatura de 200° C.</p> <p>Dimensões gerais: assento: L 48 x A do solo 47 x P 47 cm; encosto: L 45 x A 42 cm; L (total) 53 x A (total) 89 x P 57.5 cm.</p>	
--	--	--

LOTE 04		
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QUANTIDADE
M12	<p><b>Mesa p/ refeitório 120x77x76cm – cor cinza (padrão de tonalidade referência Metadil, CZNB, ou de qualidade equivalente ou superior):</b></p> <p>Estrutura com pés em tubos de aço carbono secção redonda com Ø 50,8mm (±0,2mm) com espessura de 1,5mm (± 0,2mm), tubo secção retangular 20mm x 50mm com espessura de 1,2mm (± 0,15mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono 1,9mm (± 0,2mm). Processo de conformação de tubo a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteiros material polipropileno copolímero heterofásico, com excelente balanço de propriedades mecânicas. Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 55 x 49 mm com espessura de 5,4 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância ±10%. Todos os cantos deverão ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo em chapa de MDP BP ultra resistente a Umidade, com 18mm (± 0,1mm) de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico na parte inferior, acabamento melamínico texturizado na parte superior de 0,8mm (± 0,1mm) no assento, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas com fita de borda de PVC com 3(±0,1)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Todos os cantos deverão ser arredondados com raios de 40(±5)mm, todas as arestas com raio de 3 mm(±0,1mm). Dimensões: 2200x780(±10)mm; altura total do tampo ao solo: 590(±3)mm</p> <p>Dimensões gerais: L 120 x P 77 cm x A 76.</p>	02

LOTE 05		
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QUANTIDADE
C18	<p><b>Banco p/ refeitório – assento cor amarelo/ estrutura cinza (padrão de tonalidade referência Metadil, AMOP /CZNB, ou de qualidade equivalente ou superior):</b></p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção redonda com Ø1 ¼"x1,9mm, tubo secção oblonga 29x58mm e 1,5mm de parede, união dos pés em tubo de aço carbono secção retangular 40x60mm com parede de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa</p>	04

de aço carbono #14 (1,9mm). Tolerância  $\pm 5\%$ . Processo de conformação de tubo a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pré-Tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteira alta em polietileno de alta densidade  $\varnothing 40 \times 41$  mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo. Tolerância  $\pm 10\%$ . Todos os cantos devem ser arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Assento em chapa de compensado multilaminado de 18mm de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico texturizado no assento, colado com adesivo atóxico. Tolerância de  $\pm 5\%$ . Assento fixado na estrutura por meio de 4 rebites e encosto fixado na estrutura por meio de 2 rebites em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo)  $\varnothing 4,9(\pm 1)$ mm x (cabeça)  $\varnothing 9(\pm 1)$ mm.

Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com  $3(\pm 0,1)$ mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Todos os cantos devem ser arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Superfície sem vãos/furos aparentes.

Dimensões gerais: L 120m( $\pm 1$ ) x A 46( $\pm 0,3$ ) x P 30( $\pm 1$ )cm.

## 2º - DA INCLUSÃO DE ANEXOS

Foram incluídos ao Edital de licitação em referência, os seguintes anexos:

ANEXO 2 - LAYOUT BLOCO 1 PAV SUPERIOR

ANEXO 3 - LAYOUT BLOCO 1 TÉRREO

ANEXO 4 - LAYOUT BLOCO 2 PAV SUPERIOR

ANEXO 5 - LAYOUT BLOCO 2 TÉRREO

ANEXO 6 - LAYOUT BLOCO GUARITA

ANEXO 7 - LAYOUT BLOCO LANCHONETE

## 3º - DAS ALTERAÇÕES DAS DATAS

Fica estabelecida nova data para abertura das propostas e início da disputa:

Abertura das propostas: **30/11/18 às 8 horas.**

Início da disputa: **30/11/18 às 9 horas.**

4º - Permanecem inalteradas todas as demais condições do Edital.

Vitória/ES, 22 de novembro de 2018.

Paula de Oliveira Betini  
Presidente da Comissão de Licitação